

Instrukcja montażu, obsługi i konserwacji; warunki gwarancji na włazy i wpusty z żeliwa sferoidalnego produkowane w Odlewni Żeliwa Lisie Kąty

Instrukcja montażu włazów z żeliwa sferoidalnego

1. Sprawdzić odpowiednią klasę włazu do miejsca, w którym ma być on zamontowany, zgodnie z zapisami normy PN-EN 124-1:2015.
2. Przed montażem sprawdzić, czy produkt nie posiada widocznych wad, uszkodzeń. Wyrobów uszkodzonych nie montować. Niedopuszczalne jest zrzucanie wyrobów z pojazdu przy rozładunku.
3. Oczyszczyć wszystkie powierzchnie styku zwieńczenia ze studnią z ew. zanieczyszczeń. Należy sprawdzić czy wymiary wewnętrzne i zewnętrzne górnej części studni kanalizacyjnej są zgodne z wymiarami korpusu, który ma być posadowiony tak, aby był całkowicie podparty.
4. Sprawdzić, czy właz jest usytuowany w pasie drogowym zgodnie z oznaczonym na pokrywie kierunkiem jazdy.
5. Korpus osadzić całą powierzchnią stopy w podłożu betonowym. Maksymalna grubość zaprawy powinna wynosić 30mm. Należy zastosować zaprawę lub beton o wytrzymałości na ściskanie minimum 50 MPa.
6. Nie należy używać żadnych (metalowych, drewnianych, kamieni itp.) podkładek w celu ustalenia odpowiedniej wysokości korpusu w stosunku do nawierzchni. Może to powodować nadmierne punktowe obciążenie podstawy korpusu wywołane ruchem drogowym.
7. Wyrównanie wysokości zabudowy korpusu dokonywać za pomocą elementów dystansowych, dedykowanych pierścieni betonowych, pierścieni z tworzywa sztucznego.
8. Przed układaniem asfaltu na drodze, należy odpowiednio zabezpieczyć okolice zawiasu oraz zatrzasku pokrywy aby zapobiec przedostaniu się asfaltu do tych miejsc.
9. Montaż pokrywy w korpusie:
 - sprawdzić poprawność ułożenia dwóch części uszczelek w gniazdach w korpusie na powierzchni styku z pokrywą, usunąć z powierzchni styku ew. zanieczyszczenia. Pokrywę w pozycji pionowej wprowadzić w gniazdo zawiasu w korpusie, ustawić tak, aby zaczepy zawiasu pokrywy znalazły oparcie na elemencie korpusu stanowiącym zawias. Pokrywę opuścić dynamicznie do pozycji poziomej tak, aby zatrzask zablokował pokrywę (aby zrównała się z obrzeżem korpusu na całym obwodzie). Pracownik może zatrzaskać pokrywę wykorzystując ciężar własnego ciała. Niedopuszczalne jest uderzanie w pokrywę narzędziami, ciężkimi przedmiotami.

Instrukcja obsługi i konserwacji włazów z żeliwa sferoidalnego

1. Konserwację włazów należy wykonać minimum raz w roku. Ocenić wzrokowo stan uszczelki, poprawność działania zawiasu, zatrzasku. W razie potrzeby dokonać wymiany uszczelek na nowe. Niedopuszczalna jest dalsza eksploatacja włazu bez uszczelek lub z uszczelkami o znacznym stopniu zużycia, z uszkodzonym zawiasem lub zatrzaskiem.
2. Otwieranie włazu: w gniazdo zatrzasku (kwadratowy otwór o wymiarach ok 20x20mm, który znajduje się przy strzałce informującej o kierunku jazdy) wprowadzić pręt metalowy o średnicy ok 15mm na głębokość ok.15mm i zdecydowanym ruchem poderwać pokrywę do góry. Pokrywę włazu podnieść i odchylić na zawiasie do oporu. Pokrywa w tej pozycji jest zablokowana i umożliwia bezpieczną rewizję studni.
3. Montaż pokrywy w korpusie : zgodnie z pkt. 9 instrukcji montażu włazu.
4. Sprawdzić poprawność zamknięcia włazu.

Instrukcja montażu wpustów z żeliwa sferoidalnego

1. Sprawdzić odpowiednią klasę wpustu do miejsca, w którym ma być on zamontowany, zgodnie z zapisami normy PN-EN 124-1:2015.
2. Przed montażem sprawdzić, czy produkt nie posiada widocznych wad, uszkodzeń. Wyrobów uszkodzonych nie montować. Niedopuszczalne jest zrzucanie wyrobów z pojazdu przy rozładunku.
3. Oczyszczyć wszystkie powierzchnie styku zwieńczenia ze studnią z ew. zanieczyszczeń. Należy sprawdzić czy wymiary wewnętrzne i zewnętrzne górnej części studni kanalizacyjnej są zgodne z wymiarami korpusu, który ma być posadowiony tak, aby był całkowicie podparty.
4. Niedopuszczalne jest obcinanie, odłamywanie kołnierza wpustu.
5. Sprawdzić, czy wpust jest usytuowany w pasie drogowym zgodnie z oznaczonym na kracie kierunkiem jazdy.
6. Korpus osadzić całą powierzchnią stopy w podłożu betonowym. Maksymalna grubość zaprawy powinna wynosić 30mm. Należy zastosować zaprawę lub beton o wytrzymałości na ściskanie minimum 50 MPa.
7. Nie należy używać żadnych (metalowych, drewnianych, kamieni itp.) podkładek w celu ustalenia odpowiedniej wysokości korpusu w stosunku do nawierzchni. Może to powodować nadmierne punktowe obciążenie podstawy korpusu wywołane ruchem drogowym.
8. Wyrównanie wysokości zabudowy korpusu dokonywać za pomocą elementów dystansowych, dedykowanych pierścieni betonowych, pierścieni z tworzywa sztucznego.

9. Usunąć i wyczyścić wszelkie ślady zaprawy cementowej, kamieni lub gruzu zwłaszcza w okolicach zawiasów, które mogą utrudnić prawidłowe umieszczenie kraty w korpusie.
10. Przed układaniem asfaltu na drodze, należy odpowiednio zabezpieczyć okolice zawiasów, aby zapobiec przedostaniu się asfaltu do zawiasu.
11. Montaż kraty w korpusie:
 - umieścić śrubę w gnieździe kraty i luźno wkręcić w rygiel. Rygiel nie może wystawać poza obrys kraty. Kratę w pozycji pionowej wprowadzić czopami w gniazda zawiasu w korpusie, przesunąć tak, aby czopy znalazły się w swoich gniazdach i opuścić do pozycji poziomej tak, aby krata zrównała się z obrzeżem korpusu. Dokręcić kluczem śrubę tak, by rygiel zablokował kratę w korpusie. Sprawdzić stabilność ułożenia kraty w korpusie, poprawność zaryglowania.

Instrukcja obsługi i konserwacji wpustów z żeliwa sferoidalnego.

1. Konserwację wpustów należy wykonać minimum raz w roku.
2. Otwieranie wpustu: należy odkręcić śrubę odpowiednim kluczem. Kratę wpustu podnieść i odchylić na zawiasie do oporu. Krata w tej pozycji jest zablokowana i umożliwia bezpieczną rewizję studni.
3. Montaż kraty w korpusie : zgodnie z pkt. 11 instrukcji montażu wpustu.
4. Przed ponownym zamknięciem kraty należy upewnić się, że powierzchnie styku kraty i korpusu są czyste oraz czy zawiasy nie są uszkodzone. Niedopuszczalna jest dalsza eksploatacja wpustu z uszkodzonymi zawiasami, bez sprawnego działania mechanizmu ryglowania kraty w korpusie.
5. Sprawdzić i oczyścić gwint śruby z ewentualnych zabrudzeń.
6. Zamykanie: opuścić kratę do pozycji poziomej tak, aby zrównała się z obrzeżem korpusu. Dokręcić kluczem śrubę tak, by rygiel zablokował kratę w korpusie.

Przy montażu wyrobów, należy stosować i przestrzegać powszechnie znanych zasad techniki budowlanej. Odpowiedzialność za planowanie, wymiarowanie konstrukcji studni spoczywa na projektancie, samo wykonanie na firmie realizującej budowę.

Warunki udzielenia gwarancji na włazy kanałowe i wpusty ściekowe wykonane z żeliwa sferoidalnego

Wyroby kanalizacyjne wyprodukowane w Odlewni Żeliwa Lisie Kąty Si B Mioduszewscy Sp. J. posiadają najwyższą jakość potwierdzoną odpowiednimi certyfikatami.

1. Udzielamy gwarancji **na okres 2 lat** w przypadku wad, które wystąpiły z naszej przyczyny.
2. Gwarancja obejmuje bezpłatną naprawę wyrobu lub wymianę na nowy wolny od wad na miejscu zastosowania.

Gwarancja jest ważna pod następującymi warunkami :

1. Wada lub uszkodzenie zostały zgłoszone do producenta niezwłocznie po wykryciu.
2. Mamy możliwość zbadania uszkodzonego produktu i sposobu powstania uszkodzenia
3. Produkt został zastosowany zgodnie z przeznaczeniem; zainstalowany zgodnie z instrukcją montażu i powszechnie znanymi zasadami techniki obowiązującymi przy projektowaniu i budowie.
4. Użytkownik udokumentuje dokonywanie przeglądów i konserwacji wyrobów zgodnie z zaleceniami producenta zawartymi w stosownych instrukcjach montażu obsługi i konserwacji wyrobów.

Gwarancja nie obejmuje ścierania powierzchni wyrobów po których odbywa się ruch kołowy/pieszy, oraz korozji na powierzchni wyrobów, które są zainstalowane w miejscach wilgotnych, narażonych na działanie czynników agresywnych (np. substancji odmrażających).

Gwarancja nie obejmuje wkładki amortyzacyjnej.

Odlewnia Żeliwa Lisie Kąty Sławomir i Bogusław Mioduszewscy Spółka Jawna

Lisie Kąty 7

86-302 Grudziądz